

Abrollbehälter für Feuerwehr und Katastrophenschutz



Abrollbehälter nach DIN 14505



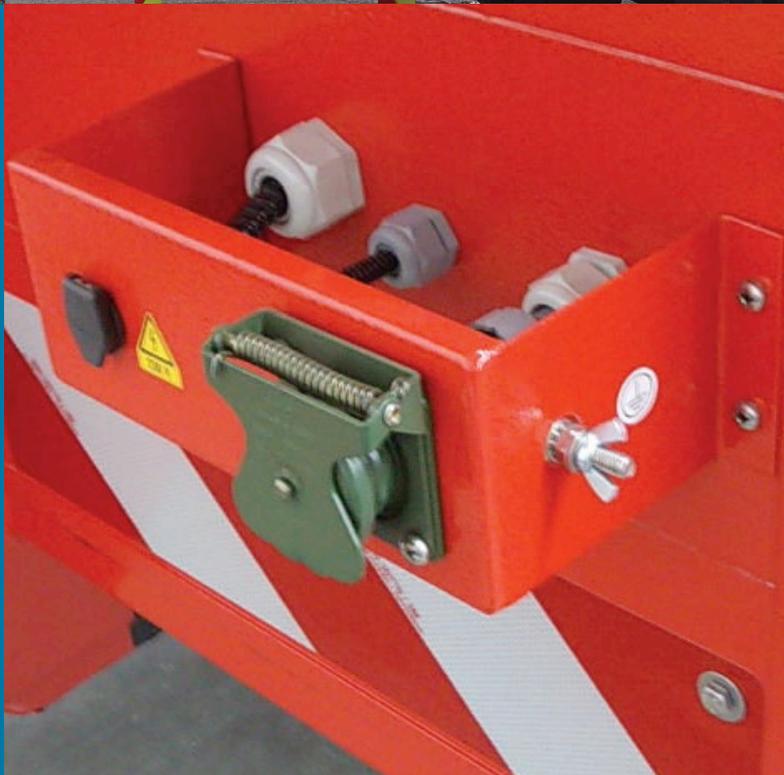


Abrollbehälter werden vorwiegend für Nachschub oder Sonderfunktionen eingesetzt. Durch deren Einsatz können verschiedenste Funktionen abgedeckt werden, ohne teure Unterhaltskosten für mehrere Fahrgestelle bezahlen zu müssen.

Es gibt eine Vielzahl möglicher Optionen, mit denen Sie Ihren individuellen Abrollbehälter ausstatten können.

Die Beispiele zeigen bereits realisierte Lösungen für die Feuerwehr. Ähnliche Einsatzmöglichkeiten finden sich allerdings auch im Bereich Katastrophenschutz.

Unsere jahrzehntelange Erfahrung gibt Ihnen die Sicherheit, auch bei modernen Abrollbehältern von HENSEL eine durchdachte und hochwertige Lösung zu erwerben, die Ihre Investition nachhaltig sichert.



Abrollbehälter

Grundausrüstung und Aufbauvarianten



Ladepritsche mit Planenaufbau

für variable Beladung

- Optional Auffahrrampe oder Vertikallift am Heck
- Optional Schiebepane seitlich oder Edscha-Verdeck
- Optional Regalsystem für fest zugeordnete Beladung

Vorteile Ladepritsche:

- Das WLF wird zum Versorgungs-LKW
- Seitlich Staplerbeladung möglich
- Verlastung von Hensel-Rollwagen mit Rollwagenhalter und Sperrstangen
- Be- und Entladung mittels Vertikallift auch im aufgesattelten Zustand



Gerätekofter mit Rollladen

Regalsystem mit Halterungen für fest zugeordnete Beladung

- Optional Unterbringung von Rollwagen inkl. Auffahrrampen
- Optional Auffahrrampe oder Vertikallift am Heck

Vorteile Gerätekofter mit Rollladen:

- Schneller Zugriff auf die verlasteten Gerätschaften
- Integrierte Umfeldbeleuchtung
- Bei Bedarf Verlastung von Rollwagen zur modularen Beladung



Isolierter, klimatisierter Kofferaufbau

Für Einsatzleitung, Aufenthalt oder Atemschutz-Werkstatt

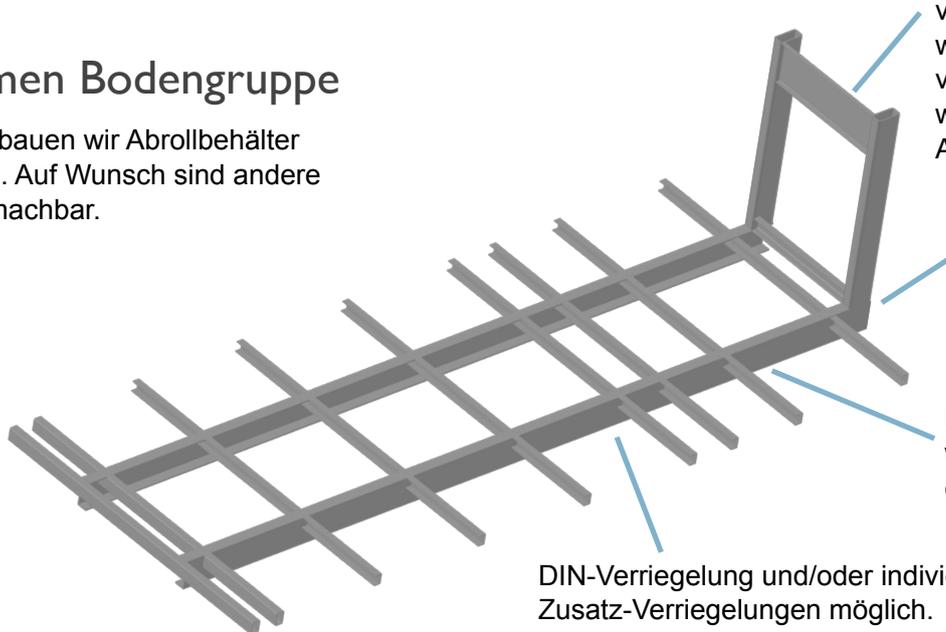
Vorteile isolierter Kofferaufbau:

- Heckgeräteraum bei Bedarf mit Auffahrrampe oder Vertikallift zugänglich
- Integrierte Umfeldbeleuchtung
- Bei Bedarf begehbare Dach

Selbstverständlich sind auch Kombinationen der oben genannten Varianten möglich.

Grundrahmen Bodengruppe

Standardmäßig bauen wir Abrollbehälter nach DIN 14505. Auf Wunsch sind andere Abmessungen machbar.



Hakenaufnahmebügel verstärkt und freitragend, wodurch das Einbringen von Kräften in den Aufbau während des Auf- und Absetzens vermieden wird.

Knotenbleche zwischen Stirn- und Längsträger erhöhen die Verwindungssteifigkeit.

Unterbau in Stahlbauweise, Trägerprofile durchgehend verstärkt.

DIN-Verriegelung und/oder individuelle Zusatz-Verriegelungen möglich.

TECHNISCHE DATEN:

Länge:	5.900 bzw. 6.900 mm
Breite:	2.550 mm
Zul. Gesamtgewicht:	9.000 kg
Eigengewicht:	ca. 3.000 kg
Tragfähigkeit:	6.000 kg

Hinweis: Über diesen QR Code kommen Sie direkt zu den Abrollbehältern auf unserer Website, auf der wir fortlaufend neue Beispiele und Auslieferungen präsentieren:



HENSEL Abrollbehälter Aufbaubeispiele



HENSEL Abrollbehälter zeichnen sich durch die Flexibilität und Qualität der Verarbeitung aus. Auf dieser Seite sehen Sie eine Reihe von Lösungen für die unterschiedlichsten Aufgaben. Die hochwertige Materialwahl und Verarbeitung ermöglichen den jahrelangen Feuerwehreinsatz.



Stand: Mai 2014 Technische Änderungen vorbehalten