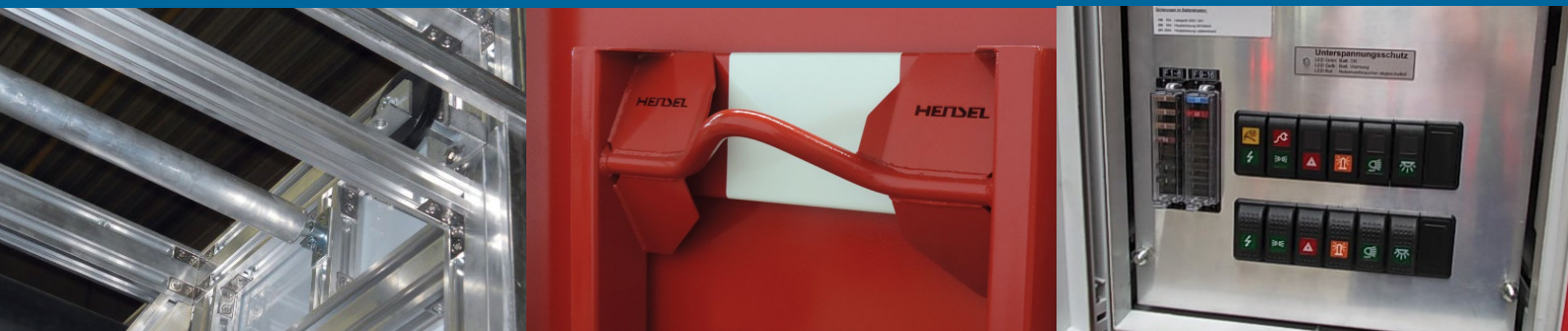


# Abrollbehälter für Feuerwehr und Katastrophenschutz



Abrollbehälter nach DIN 14505



# Abrollbehälter

## Grundlagen

Abrollbehälter werden vorwiegend für Nachschub oder Sonderfunktionen eingesetzt. Durch deren Einsatz können verschiedenste Funktionen abgedeckt werden, ohne teure Unterhaltskosten für mehrere Fahrgestelle bezahlen zu müssen.

Es gibt eine Vielzahl möglicher Optionen, mit denen Sie Ihren individuellen Abrollbehälter ausstatten können.

Die Beispiele zeigen bereits realisierte Lösungen für die Feuerwehr. Ähnliche Einsatzmöglichkeiten finden sich allerdings auch im Bereich Katastrophenschutz.

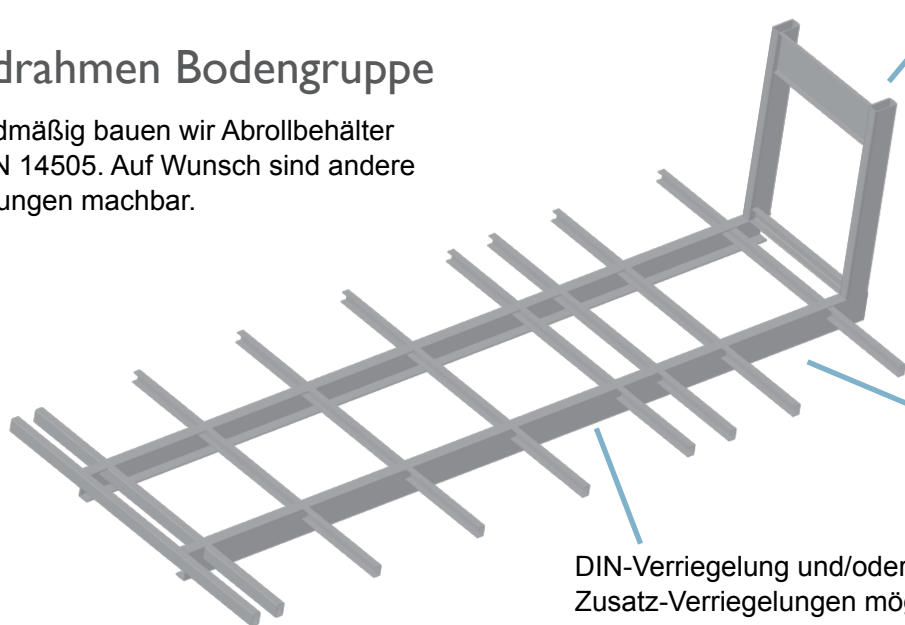
Unsere jahrzehntelange Erfahrung gibt Ihnen die Sicherheit, auch bei modernen Abrollbehältern von HENSEL eine durchdachte und hochwertige Lösung zu erwerben, die Ihre Investition nachhaltig sichert.

Selbstverständlich sind auch Kombinationen der genannten Varianten möglich.



## Grundrahmen Bodengruppe

Standardmäßig bauen wir Abrollbehälter nach DIN 14505. Auf Wunsch sind andere Abmessungen machbar.



Hakenaufnahmebügel verstärkt und freitragend, wodurch das Einbringen von Kräften in den Aufbau während des Auf- und Absetzens vermieden wird.

Knotenbleche zwischen Stirn- und Längsträger erhöhen die Verwindungssteifigkeit.

Unterbau in Stahlbauweise, Trägerprofile durchgehend verstärkt.

DIN-Verriegelung und/oder individuelle Zusatz-Verriegelungen möglich.

TECHNISCHE DATEN:	
Länge:	5.900 bzw. 6.900 mm
Breite:	2.550 mm
Zul. Gesamtgewicht:	9.000 kg
Eigengewicht:	ca. 3.000 kg
Tragfähigkeit:	6.000 kg

Hinweis: Über diesen QR Code kommen Sie direkt zu den Abrollbehältern auf unserer Website, auf der wir fortlaufend neue Beispiele und Auslieferungen präsentieren:



# Abrollbehälter

für Logistik-Aufgaben



Damit wird das WLF zum flexiblen Nachschub-Fahrzeug. Grundsätzlich kann der Aufbau in folgenden Varianten gebaut werden:

- **Planenaufbau**, optional mit Schiebe- oder Rollplane  
Vorteil: seitlich mit Stapler oder von oben mit Kran beladbar
- **Kofferaufbau**, optional mit Tür und Umfeldbeleuchtung  
Vorteil: Diebstahlschutz, Isolierung gegen Kälte und Wärme.

Bei beiden Varianten kann am Heck eine Auffahrrampe oder Vertikallift zum Beladen mit Rollwagen montiert werden. Außerdem kann ein Geräteraum mit Rollladen oder ein Regalsystem für fest zugeordnete Teil-Beladung eingebaut werden.



# Abrollbehälter mit Geräteaufbau



Dieser Bautyp eignet sich besonders für fest zugeordnete Beladung, die schnell zugänglich sein soll. Grundsätzlich kann der Aufbau in folgenden Varianten gebaut werden:

- Geräteaufbau mit Rollladen
- Pritschenaufbau mit Schiebep lane

Das Innengerippe aus Alu-System-Profilen dient zur stufenlosen, variablen Montage der Beladung. In der unteren Ebene können bei Bedarf Rollwagen eingeschoben werden. Das Schienensystem ist bei Geräte-raum und Rollwagen identisch, sodass eine durchgängige Modularität gewährleistet ist.

Optional kann am Heck eine Auffahr rampe oder ein Vertikallift angebracht werden.



# Abrollbehälter für Führungs-Aufgaben



Der Isolierkoffer kann je nach Witterung beheizt oder klimatisiert werden. Er wird beispielsweise verwendet für Einsatzleitung, Führung, Aufenthalt, Atemschutz, Wasserrettung oder Ähnliches. Dementsprechend wird er mit Möbeln und entsprechender Technik (luK, Präsentation) ausgestattet.



# HENSEL Abrollbehälter Sonderausführungen



HENSEL Abrollbehälter zeichnen sich durch die Flexibilität und Qualität der Verarbeitung aus. Auf dieser Seite sehen Sie eine Reihe von Lösungen für die Unterschiedlichsten Aufgaben. Die hochwertige Materialwahl und Verarbeitung ermöglichen den jahrelangen Feuerwehreinsatz.

